

Gaskesselwagen Gattung Zagns der VTG Ep 5

Weil die erste Generation Kesselwagen mit Drehgestelle (genietete Kessel) war ist die zweite Generation (geschweißte Kessel) entstanden auf Tragrahmen.

Im Laufe der Zeit sind die Kesselwagen nicht nur größer geworden für den Transport von grösseren Mengen Flüssigkeiten, aber die Zugbildung ist auch immer länger geworden, wobei man den Unterbau des Kesselwagens erheblich verstärken musste mit einem separaten Rahmen.

Genau ein Modell solcher Konzept ist als nächstes Umbauprojekt angegriffen um diesen Tankwagen zu bauen in eine Gemischt Bauweise auf Grund von 2 LIMA Gastankwagen.



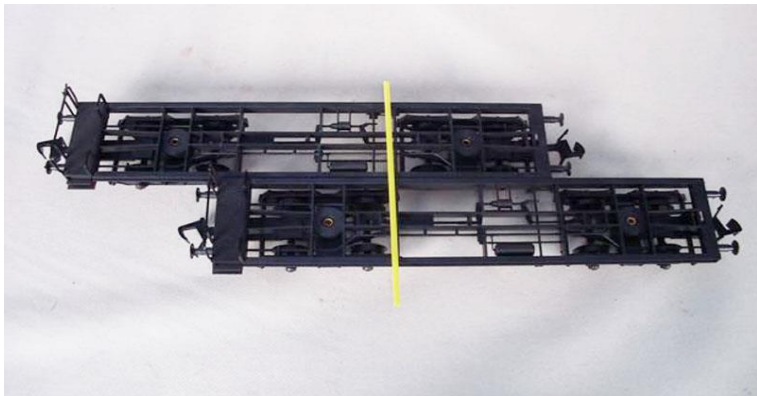
Hierbei wird das Tragrahmen von jede Wagen gekürzt und wieder zusammengebaut auf die richtige Länge unter Zuhilfenahme von Kunststoff Profilen.

Auch der Kessel ist entstanden aus dem Zusammenbau von den beiden gekürzten Kesselteilen auf eine Maßstäbliche Länge.

Die originale Drehgestellen, bestückt mit MTH Räder, sind weiter verwendet.

Vorerst werden die beide Kesselwagen aus einander gebaut und zerlegt.

Die Rahmen und Kessel werden vorerst getrennt, (gemäß die gelbe Streife auf das Bild), wobei nur die 2 längste Rahmenteile weiter verwenden werden zum Bau.



Die beiden kürzeren Teile werden in einem anderen Bauprojekt weiter verwendet.

Die Rahmen werden aus einander gesagt.



An die Stirnseiten werden die Puffer Böhle abgeschliffen.



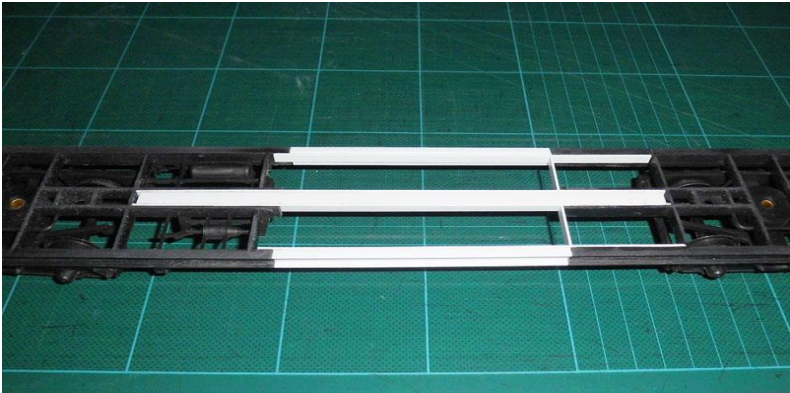
Die Bühne wird auch zerlegt und die Kesselstützen abgebaut.



Die 2 Flachstreifen am Außenseite (144 mm lang x 5mm breit) und die 2 Flachstreifen am Mitte (250 mm lang x 5mm breit) werden genau senkrecht geklebt zwischen die Querträger. (Streifen sind PE in 1.5 mm Dicke)



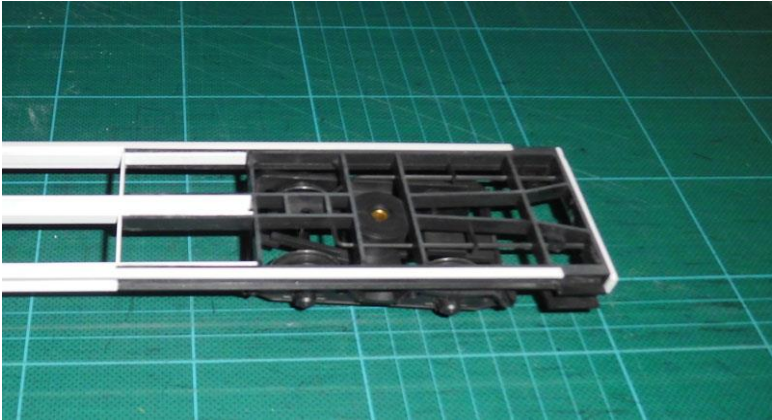
Ein zusätzliches U Profil (8 mm Höhe x 4 mm) wird geklebt zwischen das Längsträger der alten Rahmen an die Außenseite, und ein H Profil (6 mm x 3 mm) im Mitte.



Ein Ausgleich Profil (0.5 mm x 3 mm) wird auf die ganze Längs Trägern geklebt und ein zusätzliches Querträger eingebaut. (48 x 5x 1 mm)



Neue Pufferbohlen werden angeklebt in 1.mm PE.

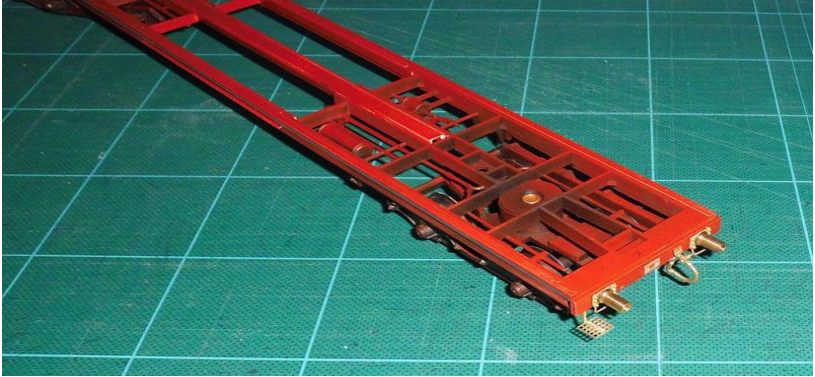


Entlang der Außenseite wird eine Streife senkrecht (0.3 mm x 4 mm) geklebt in das U Profil und alles grundiert mit Kunststoff primer.



Unter den Hauptträger werden die Bremsgestange -
Führungen verlängert.

Jetzt wird alle Messingkram montiert wie Pufferplatten,
Pufferhülsen, Kupplungsmund, Brems und Lastschalter,
Rangiertreppe und Entlüftung Gestänge.

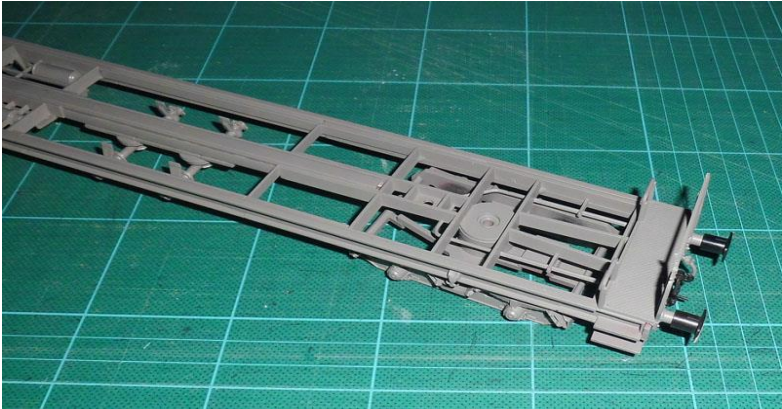


Die Zapfhähne und die Bremsbühne werden installiert
und alles grundiert.

Das Rahmen wird lackiert in grauen Anstrich (Ral 7023)



Die Puffer und die Kupplungen werden montiert.



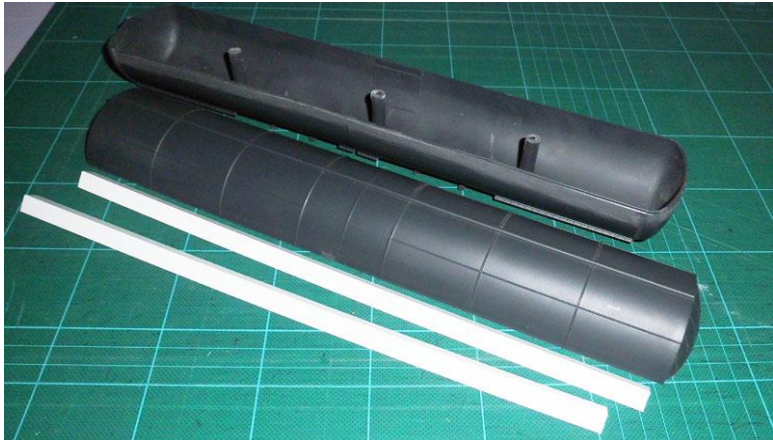
Kleinteile wie Seilhaken und Zapfhähne bekommen ihre Norm- Anstrich. Die Kessel Hähnen werden Grün (Ral 3032) und Blau (Ral 5015) angestrichen, die Seilhaken gelb (Ral 1023), Treppe und Brems Hahn in Alu.

Das Rahmen wird weiter beschriftet.

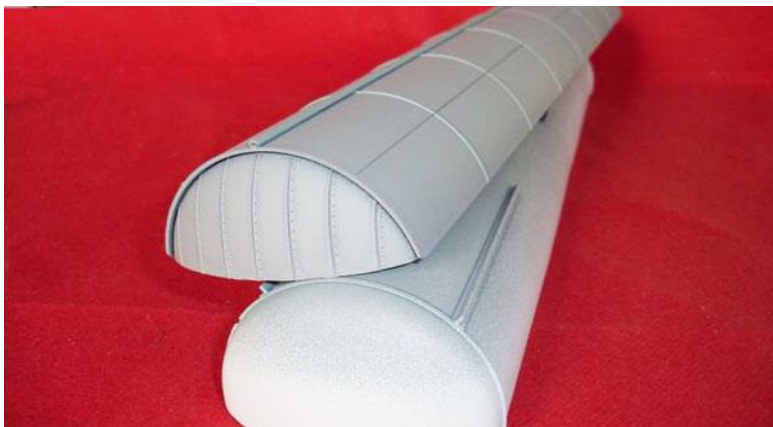


Auch die getrennten Kesselteile werden wiederum zusammen geklebt bis 7 gleiche Behälter entstehen.

Die Winkelprofile (10 x 10 mm) sind die Kesselstütze.



Der Kesselteile werden grundiert in Weiß.



Nachdem das Unterteil mit einer orangen Streife besprüht ist (Ral 2000), wird das orangeteil abgeklebt mit Klebeband (3 M -6 mm).



Der Kessel wird zusammengebaut und die Winkel Profilen aufgeklebt entlang den Stützprofilen.

Der Kessel wird angestrichen in Verkehrsweiss (Ral 9016)



Nach der Beschriftung des Kessels mit VTG Logo und Beladung und Entleerung Anweisungen mit Sicherheitsverordnungen, wird Klarlack aufgetragen.



Für das Datenbrett wird ein neues Beschriftungsbrett aus ein Blatt (50 x 20 x 0.3 mm) schwarzes Steifpapier (= 80 gram) oder Kunststoff gemacht, das nur an der Vorderseite Schwarz gespritzt ist.

Nachdem die Weiß Beschriftung aufgetragen ist auf das Brett, wird die Tafel auf Maß ausgeschneidert und geklebt. Farbige Wasserdecals für Materialcode und Gefahren klasse werden weiter aufgetragen.

Der Wagen bekommt das Daten Brett aufgeklebt.

Das Rahmen wird auf das untere Kesselteil geschraubt. Auch die Drehgestelle werden wiederum mit Radsätze bestückt.

Und fertig ist das Gaskessel Tankwagen Gattung Zagns der VTG.



